

技术抢先机 品质铸曙光

大河奔流开新路，层峦叠嶂争高峰。作为我国具有悠久历史的民族汽车品牌，曙光汽车集团见证并亲历了中国汽车工业从小到大、由弱渐强的成长与蜕变。在与中国汽车工业共同成长的过程中，黄海汽车与曙光车桥不断弘扬工匠精神，以中国制造为根、以自主创新为魂，打造出商用车及车桥行业具备核心竞争力和差异化优势的品质。

以品质铸就曙光品牌

曙光汽车集团的前身可以追溯到1951年。那一年，曙光汽车集团旗下的黄海汽车因抗美援朝战争供应需要而建立。当时是中国人民志愿军后勤部汽车修理厂，逐渐从志愿军后勤部的小厂房演变为更具规模的安东汽车修配厂，企业经营范围也从原来的汽车修理逐渐拓展到汽车改装、零配件生产、整车生产。1984年，丹东曙光机动车配件厂成



新能源 BS11 经济型家用代步车

立，2002年曙光车桥控股黄海汽车，曙光汽车集团正式诞生，随后逐渐发展为拥有“大、中、轻型客车，皮卡，特种车，车桥及零部件”四大产品平台，拥有“黄海”中国驰名商标及“黄海”和“曙光”两大知名品牌。

从抗美援朝时期黄海人在鸭绿江边抢修志愿军受损车辆，到1967年试制8×8军用越野车，再到献身航天，为“东方红一号”研发改装携带火箭观测仪器的“160型经纬仪拖车”，曙光汽车集团的产品品质在一项项严苛标准的考验下愈发成熟稳定。

在60多年研发和制造经验的积累下，黄海客车逐渐成为中国大型客车底盘设计“国家队”，解决了客车行业的很多瓶颈问题，提供了低地板、大行李舱、空气悬架、大落差前桥等多项客车技术，开发出了多样化的产品，在推动客车行业技术进步、产品创新、行业人才培养、引导新能源客车发展及促进整个行业进步等诸多方面作出了不可磨灭的贡献；黄海皮卡是中国品牌的中坚力量 and 杰出代表，凭借卓越的底盘优势、全地形越野性能等多项优势，早已成为政府、企事业单位、越野爱好者等用户

采购合作的首选，并且作为国内产品种类最全、品质最优的皮卡品牌之一，黄海皮卡掀起了我国皮卡向高端乘用车化发展的浪潮；黄海特种车是国家总装列装单位，在中国特种车领域，无论从数量上、质量上，还是规模上，都达到国内同行业领先水平，部分已接近或达到国际同行业先进水平；而曙光车桥则连续20多年位居国内轻型驱动桥行业第一位，跻身国际一流的车桥及零部件模块化供应商之列。

技术进步推动品质升级

企业的发展、产品品质的不断提升，除了有赖于基因的传承之外，对于技术进步的不懈追求，也成就了曙光汽车集团的今天。如今，曙光汽车集团以“打造中国一流的新能源商用车集团”和“打造国际一流的车桥及零部件底盘模块化供应商”作为发展战略，聚焦核



新能源 BX11 畅玩微型 SUV

心产品和业务，全面重塑产业链、价值链和价值链，形成了“三链协同”新局面，逐步实现产品电动化、制造智能化、市场国际化，不断增强核心竞争力。

随着新的科技革命与产业变革加速融合，智能网联汽车和新能源汽车有望成为中国汽车抢占先机、赶超发展的突破口。

早在2006年，曙光汽车集团旗下的黄海客车就试水新能源客车研究与开发。2007年初，黄海客车研究院电动车辆研究所成立。目前已形成了长度8米至12米的纯电动城市客车、旅游客车和混合动力城市客车两个系列，产品可靠性、安全性，尤其是在北方高寒地区适用性得到了用户一致好评。

曙光汽车集团始终紧跟世界主流技术，坚持“生产一代、研发一代、储备一代”，技术创新投入不断加大。2010年，曙光汽车集团与中国汽车技术研究中心合作承担国家863项目，开发深度混联混合动力客车。2016年6月底建成的新能源客车生产基地，是这家老牌企业加速转型新生的胜负手。黄海新能源客车生产基地投资15.9亿元，设计产能



新能源基地

10000辆，生产工艺达到国内一流水平。其中，整车电泳工艺防腐耐盐雾试验达到1000小时以上，有效提升了整车防腐性能；车身总成工位移动采用PLC（可编程逻辑控制器）智能控制，工艺装备水平国内第一；整车检测线、四轮定位仪、淋雨设备以及2.3公里专用试车跑道，以严苛检测验证确保了一流的产品品质。同年，含整车环境仓、转鼓试验台的整车实验中心也同时建成，该实验中心用于大中轻型客车的整车模拟测试，具备整车动力性、燃油经济性、排放性能、ABS测试、动态制动性能以及新能源整车高低温环境工况状态模拟、制动能量回收等的测试能力。2017年，黄海客车投资建设了整车试验室及新能源汽车监控中心；2019年，501辆纯电动空调公交客车顺利销往哈尔滨，凭借稳定的性能和续航里程，车辆满足了哈尔滨城区短距运输及城郊长距离运输的不同运营里程需求。

目前，曙光汽车集团不仅拥有以车桥产品为研发中心的国家认定技术中心、国家级客车质量监督检验鉴定试验所、国家级车桥试验检测中心；而且是拥有国内领先的“混动变速箱”核心技术及完全自主知识产权的企业；同时拥有新能源“三电”核心技术及自主知识产权，并成为目前国内拥有四驱电动车桥核心技术的企业。在竞争激烈的国际市场，中国自主品牌曙光车桥已深度融入国际跨国企业的供应链体系，与多家跨国整车企业和主流零部件供应商建立了长期稳定的合作关系，并多次被授予“全球首席供应商”荣誉称号。这都是曙光产品品质的最好证明。

除了硬件实力大幅提升外，曙光汽车集团还在人才培养上下苦功，更好地保障产品品质。集团职工技能大赛是曙光汽车集团的传统活动，旨在通过比赛，进一步锤炼员工装配技能，挖掘业务精湛、技术创新、与时俱进的一线业务精英。比赛共有来自客车、皮卡、车桥和特种车四个单位选手进行比拼，选手充分展示了技能，提高技艺，以实际行动助力新时代曙光汽车集团高质量发展。



重型测功机

优异品质成就多方认可

曙光产品的品质积淀，造就了其产品的极高认可度。2008年，曙光汽车集团服务北京奥运。其在招投标中不仅成就11个标段中九个第一、两个第二的威名，而且在最终订单中，更是以956辆黄海客车整车、100辆底盘的订单，高达5亿元的销售额，成为参与投标的9家单位中的最大赢家，名副其实地成为“奥运公交招标状元”。

2017年，在“中国道路运输杯”评选活动中，黄海客车产品荣获最佳新能源客车和最佳公路客车两项大奖；2017年北京国际道路运输和城市公交车展及零部件展览会上，黄海客车荣获“最佳新能源客车奖”和“最佳公路客车奖”两项大奖。同年，在“中国客车工业60周年”评选活动中，黄海汽车被评定为“优秀客车品牌”。从品牌战略的精准梳理到体系结构的深度革新，从前瞻技术的快速布局到深化合作的行业引领，曙光华丽蝶变。

2018年，黄海DD6120CHEVN混合动力城市客车凭借优异的产品影响力与市场公信力，荣获“2017年度新能源客车客户满意奖”。这既是对黄海客车品质的认可，也是对曙光人所付出种种努力的最好褒奖。

2020年，在第14届影响中国客业年度调查评选活动中，黄海客车一举斩获2019—2020年度“新能源客车推荐车型”及“城乡客车推荐车型”两大奖项，扎实的产品品质与用户口碑彰显着一家老牌客车企业的影响力和生命力。

2022年，曙光汽车集团在新能源汽车领域实现跨越式发展，两款A00级新能源车产品BS11与BX11蓄势待发。BS11与BX11引进了成熟的承载式车身技术和底盘技术，外观尺寸大，流线型设计尽显稳重尊贵，整车用料厚实，行驶稳定安全。一如既往秉持良心制造，始终坚持对品质永不妥协，曙光汽车“良心造好车，为老百姓造出高标准国民车”的良苦用心可见一斑。

未来，曙光汽车集团将以新能源、智能化为主导，进一步完善新能源产品序列，始终坚持自主研发、自主创新，掌握核心科技；进一步坚持科技创新驱动的发展理念，加快向智能化、绿色化、先进化方向发展，着力打造“智能化、网联化、轻量化、低碳化”新能源汽车全产业链布局；强化工匠精神，用品质打造口碑，用“中国品牌”讲好“中国好故事”；坚持“走出去”，为“一带一路”建设贡献力量，为实现中国汽车自主品牌的“绿色中国”梦想、“汽车强国”梦想不懈奋斗。

(曙光)



客车整车实验室

