

曙光汽车展现中国制造魅力

如果说赛场上英姿飒爽、斗志昂扬的运动员是奥运精神传承的典范，那么为支撑冬奥会顺利举办的服务方和服务人员，则是幕后英雄。曙光汽车集团旗下的黄海皮卡，以可靠的性能投身本届冬奥会森林防火服务。

从2008年北京奥运会到2022年北京冬奥会，曙光汽车集团旗下的黄海客车、黄海皮卡等多款车型，多次服务奥运会。在奥运会上，顺利圆满完成服务任务，是曙光汽车集团旗下黄海汽车坚如磐石品质的见证。在奥运服务的赛场上，默默无闻闪动的“曙光”身影，也展现中国自主品牌汽车和中国制造独有的光彩与魅力。

曙光汽车集团旗下 黄海皮卡保驾护航

黄海汽车继2008年助力北京奥运会珠峰传递圣火之后，再一次为国家举办的奥运盛会贡献力量。曙光品质、黄海制造再次用真实力赢得认可与肯定。

多年来，曙光汽车集团旗下的黄海汽车始终坚持自主创新，在包括研发、制造各环节，积淀了深厚的功底和优势，在深耕皮卡细分市场的过程中，在业界塑造了黄海品牌特有的差异化竞争力。为北京冬奥会保驾护航，服务冬奥会森林防火的车辆，除了通过性、越野性、安全性的高标准外，应对极端环境与复杂路况的可靠性也是筛选条件的重要因素——黄海N系列皮卡之所以从众多竞争品牌中脱颖而出成功中标。

秉持精益求精的产品研发制造理念，将工匠精神贯穿到研发、生产、销售和服务的每一个流程，是



黄海皮卡成功的关键。把严谨专注和机械自动化的精准高效完美结合在一起，对产品不断雕琢，对工艺不断改善，用精益求精的工匠理念，升级产品，提升技术，已经成为渗透在一代代曙光人、黄海人心中不变的执着。

在苦练内功的同时，黄海皮卡的研发团队以更开放的全球格局，兼收众家之长，先后与美国、德国等国际一流汽车专家团队合作，使黄海皮卡不仅具备自主研发的实力，更具备对标全球知名品牌的底气与实力。为了确保产品性能，打造中国高品质皮卡产品在验证阶段，黄海N系列皮卡经

历了低温-40℃、高温45℃、高原海拔4800米等多重严苛考验，锤炼出扎实、坚韧的产品品质。

每一辆从生产线上驶下的黄海皮卡，都凝聚着“曙光人”的责任心与使命感，展现中国制造的硬实力。经过多年的积淀，黄海皮卡凭借卓越的底盘优势，全地形越野性能优势，相继进入中国移动、中国石油、国家电网、公安部、水利系统、电力系统、中海油、森林消防、机场码头、高速公路等行业部门采购大单，成为企事业单位合作的首选，得到用户的高度认可，都源于黄海皮卡多年来锻造的硬实力。据了解，黄海皮卡全系车型标配的曙光车桥，凝聚了曙光汽车集团多年的本土研发、自主创新技术。被国家五部委联合评定为“国家认定企业技术中心”的曙光车桥不仅拥有辽宁丹东、美国两个技术研发中心，还取得3项“国家火炬计划项目奖”研发成果。

在海外市场，经过多年深耕，黄海皮卡也建立起更加完善的布局，形成以N系列皮卡为核心的多元皮卡产品链，凭借深厚的皮卡研发基础及独特的产品核心竞争力，打通了海外市场的新渠道，成为中国自主品牌汽车在国际市场上一张耀眼的“中国制造”名片。

黄海汽车服务获首肯

作为具备丰富服务奥运经验的曙光汽车集团，在2008年北京奥运会

期间，北京有超过3000辆各种型号的黄海客车参与运营，其中直接服务于奥运场馆区的215辆，奥运专线车300多辆，其他车辆则分布在各大公交线路路上。一辆辆穿梭于奥运场馆和北京道路上的黄海汽车，彰显着中国制造、中国创新的实力，也承载着世界人民的友谊与团结、和平与公平、关爱与尊重，承载着中国在发展中不断挑战自我、超越自我、守护世界和平的大国担当。

在2008年北京奥运会、残奥会的车辆保障工作中，黄海汽车以奥运交通服务大局为重，以高度的责任心和拼搏奉献的精神，与北京公交保修分公司的干部职工一起同甘共苦、携手拼搏，全力投入到公交奥运用车的保驾工作中，为奥运交通保障尽到了最大努力，并获得了北京公交集团的首肯。

60天奥运保障的难忘历程，60天朝夕相伴的手足之情，已深深镌刻进黄海汽车每个人的内心。为了保障2008年北京奥运会的顺利圆满召开，黄海汽车售后服务人员舍小家、顾大家，不分昼夜奋战在各自的岗位上。为了确保奥运交通的安全，黄海汽车的工作人员每天认真检查每一部车辆、尽心排除每一起故障，将保证公交车辆安全可靠的运营作为自己的神圣职责和使命，以强烈的政治责任感和辛勤的汗水，出色完成了奥运服务车辆的保驾任务，为奥运目标的实现贡献了力量。

的持续创新之路越走越宽、越走越稳。未来，曙光汽车集团将与全球汽车产业转型同频共振，在新能源、车联网、自动驾驶技术等领域持续挖掘自主创新的潜能，通过自主研发、技术创新与战略联盟等多种路径，提升曙光汽车集团的核心竞争力。

早在2006年，黄海客车在同行率先展开新能源客车的研究与开发，2007年初，黄海新能源研究院电动车研究所正式成立；2008年，黄海客车实现首次批量交付新能源客车，之后的黄海客车实现了全面开花，在国内外赢得了用户的青睐。2016年，投资15.9亿元的黄海新能源客车生产基地，引进整车电泳工艺防腐耐盐雾试验，采用PLC（可编程逻辑控制器）智能控制车身总成工位移动，设置了整车检测线、四轮定位仪、淋雨设备以及2.3公里专用试车跑道，这些新的生产工艺达到国内一流水平；2019年，成功签下4.6亿元大单，保证501辆纯电动空调公交客车顺利销往哈尔滨，全新配置满足了哈尔滨城区短距运输及城际长距运输不同运营里程要求……

更绿色、更加可持续的“曙光制造”在稳步向“曙光智造”进阶的同时，也在源源不断地为中国汽车自主品牌转型升级注入“曙光力量”。

以科技创新之力再塑曙光精工品质

乘着奥运的东风，曙光汽车集团



消防车队及消防官兵严阵以待



黄海皮卡生产线

