



科技创新驱动 技术助推发展

鲁南制药集团是集中药、化学药、生物制药的生产、科研、销售于一体的大型综合制药集团。集团以科技创新驱动，以技术推动发展，在创新发展、绿色发展及质量管理方面进行深入实践探索。

科技为先 创新发展

科学技术是第一生产力。鲁南制药集团始终坚持以科技为先导的指导思想，大力实施创新驱动发展战略，构建起了以企业为主体、市场为导向、产学研协同发展的创新体系，建立以院士为顾问、博士为主导、企业为主体的自主创新体系，设有国家手性制药工程技术研究中心、哺乳动物细胞高效表达工程实验室、企业技术中心、博士后科研工作站5个科研平台，山东省手性药物工程研究中心、“泰山学者”岗位、院士工作站、生物制药行业技术中心4大研发平台。科研平台涵盖了化学药、中药、生物药三大类别，能够同时进行超过100个品种的新药研发，从而提升了企业核心竞争力和可持续发展能力。

科技创新是推动企业持续发展、占据未来竞争制高点强大动力，对提升企业核心竞争力和可持续发展能力至关重要，企业努力突破一批居于医药行业前列的核心技术，打造一批知名品牌，提升企业竞争力。鲁南制药集团坚持科技创新，加强以企业为主体的自主创新体系建设，不断提升企业科技研发能力，以技术进步推动企业发展。

2016年度科学技术奖励大会上，鲁南制药集团申报的“瑞舒伐他汀钙及制剂产业化新制备体系的构建与临床合理应用”荣获科技进步二等奖。该项目历经10年攻关，获得新药证书3件、药品批准文号8个；发明专利授权22件，其中PCT专利2件，专利“瑞舒伐他汀及其盐的制备方法”获2011年专利优秀奖，2012年列入火炬计划项目。同时企业还获得2017年省长质量奖。由中国人民大学中国经济改革与发展研究院和经济学院联合发布《中国企业创新能力百千万排行榜（2017）》，鲁南制药集团作为高新技术企业，企业创新能力进入80000多家高新技术企业前列，荣登企业创新能力1000强榜单。企业注重专利的数量和质量提升，加强企业创新价值

扩散和创新网络宣传，同时对企业的技术创新能力进行评价，从而能够真正提升企业的创新能力。

珍惜生态 绿色发展

“绿水青山就是金山银山”，对鲁南制药集团来说尤为重要。鲁南制药集团把践行“绿水青山就是金山银山”作为第一担当，不断强化生态环保建设自信，着力打造制药企业生态文明建设样板、争当制药企业绿色环保发展示范。回望鲁南制药绿色生态发展之路，生态保护扎实推进，生态经济蓬勃发展，生态红利持续释放，生态自觉深入人心，走出了一条企业发展与生态协调、富裕与美丽双赢的企业科学发展之路。

鲁南制药集团高度重视环境保护工作，集团于2005年就建立循环经济技术研发平台，组建专业环境保护科研队伍。其下属子公司山东新时代药业成立“污染控制与资源化研究中心”，现有环境保护专业方向研究人员36名，其中博士1名、硕士12名，组建了150多人的专业环境保护队伍。依托科技人才和先进的实验设备，研究中心目前已取得芬顿法处理制药废水、中药渣产沼气综合利用等30多项研究成果，申请发明专利12项。

坚持科学发展、和谐发展，不能依靠能源消耗来促进生产，更不能以破坏环境为代价，在鲁南制药集团要水清、天蓝、地绿。通过科技创新，加强生态环境建设，治理环境污染，实现人与自然和谐发展、可持续发展。鲁南制药集团始终坚持“企业发展、环保先行”的经营理念，牢固树立环保意识，从源头进行环境治理，大力推广清洁生产、积极发展循环经济。从科研项目立项开始，就将环保作为主要评估标准，杜绝不符合环保要求的项目。不断加大循环经济建设的资金投入，打造绿色企业，“三废”处理设施资金累计投入6亿多元，建设四座污水处理厂，完成了一系

列重大的环保技改项目。其中，利用萃取精馏法回收低浓度醋酸技术，实现产业化和资源的循环利用，填补了我国在萃取法回收低浓度醋酸领域的空白。高度重视及巨额投入使得鲁南制药集团真正实现了效益和环保双丰收。在回收再利用生产废物方面，鲁南制药集团成就斐然，开辟一条清洁高效、效益可观之路。

追求卓越 精益求精

药品质量是企业赖以生存和发展的保证，是开拓市场的生命线。只有全面提高全员的质量管理意识，建立完善的质量保证体系，才能提升产品的竞争力。

鲁南制药集团视药品质量为安身立命之本，企业不断提高产品质量，认真解决生产中出现的各种问题，确保产品质量达到先进水平。企业抓好源头，重视过程，严格把好检验关，牢固树立质量意识、品牌意识，建设百年企业。在注重科技创新的同时，集团建立了完善的质量管理体系，培养和引进了高层次质量检验人才队伍，牢固树立“保证药品质量、打造百年药企”的质量意识，公司生产车间全部通过GMP认证。公司实施严格的操作规程，对每一种原料、辅料、包装材料进行严格检验。配备了高效液相色谱仪等先进仪器设备，还根据ICH的要求，对原料药、制剂中的有关物质进行了更加严格的定性、定量分析和控制，确保了用药安全；牢固树立“保证药品质量，确保用药安全”的意识，严格按照GMP的操作规程组织生产，精选药品原料，加强规范化管理控制。这种质量控制体系下生产出的优质药品使鲁南制药集团建立起良好的企业信誉，为鲁南品牌赢得了市场认同。

鲁南制药集团以“创新驱动、服务为先”的宗旨，以“保持化学制药的优势，大力发展中药，做强生物制药”为目标，在振兴民族医药、创建百年品牌的国际化道路上实现新跨越。

